

沈阳毛毡布裁床

生成日期: 2025-10-23

自动裁床可以说是样板房与裁剪房的完美结合，这个相当完善的柔性化系统能够较大限度活用各种CAD设计的服装数据，高度集成自动化、软件、面料裁切等技术，自动化完成打版、排料、铺布与裁剪的全过程。即使有经验的熟练裁剪师也不能完全保证稳定的裁剪质量，然而高技术的裁刀设计可以确保面料第1层与然后一层完全相同的裁剪质量。自动裁床可以根据面料的不同特点、裁剪方案设定不同的参数进行裁剪，从而提高裁剪效率，节省耗电。通过分析生产数据，模拟不同的生产情况，给出较佳排料组合，提供裁剪分析资料，计算铺布和裁剪时间，准确估计布料需求量，为正确的采购决策和工作量分配打下基础。裁床从裁剪环节的改进，保证了缝制等环节的供给。沈阳毛毡布裁床

全自动电脑裁床是融入了先进的信息技术的典型的机电一体化产品，是服装生产企业从工业时代向信息时代过度的标志性设备，是计算机辅助制造[CAM]的实际应用。裁床的高效使用还必须配有全自动布机[CAS]、电脑吊挂系统[CMS]等硬件和服装设计系统[CAD]等软件的支持，这些设备所组成的系统为制衣企业的生产环节（缝制、后整理除外）提供了完美的解决方案。裁床正好可以在生产的前期环节加快这些要求实现的步伐，以裁剪的速度快是人工的5-8倍，质量高裁片大小零误差得以实现。沈阳毛毡布裁床当全自动裁床需要换刀时，设备会自动的提示操作人员，提醒操作人员需要及时的换刀，避免对生产造成影响。

对比人工裁剪，自动裁床有哪些值得购买的优势？在精度和品质方面，自动裁床裁剪时会对布料进行真空吸附，将布料固定在裁剪台上，这样能确保裁剪过程中不会出现滑片，人工裁剪则没法避免这个问题。自动裁床在制定好CAD模板的情况下自动依照计划裁剪，一般不会出现手工裁剪出现的裁剪大小片、边缘不齐整等现象。裁剪过程中软件会根据各种面料的裁剪情况，对走刀顺序、走刀方向和走刀速度等参数进行设置，以保证品质高裁剪。应对一些精细的裁割比如开剪口、波浪花边、中间开孔等，人工裁剪没法实现，自动裁床则可以轻松实现，并且裁割精确、平滑。

裁床要怎么选？首先，要特别注重裁剪方案的安排和规划，包括对于多层裁床长度与裁刀长度的选择、排料的规格和数量等，这些方面或细节都需要结合待加工的材料性质进行计算和安排，这样才能使得材料都得到充分的利用。然后需要注意的是，多层裁床细节处理的小秘诀。干净平整的工作台面、采光照良好的工作环境都可以在一定程度上为多层裁床的工作带来很多的好处。在多层裁床地裁切割过程中，要注意保证刀片的用力均匀，这样可以有效避免出现跑刀现象。同时，一定要在启动前确认好多层裁床的排料情况，并且将材料按照规定的方法固定得当。另外，在面对摇粒绒这类含气量较大较为蓬松的布料时，采用真空吸风和送风装置就可以实现很好的工作效果。自动裁床可以根据面料的不同特点、裁剪方案设定不同的参数进行裁剪，从而提高裁剪效率，节省耗电。

裁床的保养方法：由于刀轨是暴露的，更容易积聚污垢和碎屑，甚至把轴承覆盖，影响轴承的运转。长期没有保养的轴承也会出现磨损或者卡死的情况。对刀轨的保养，就是清理、更换旧的轴承，调整松紧，经过通电后不断的调试，使裁刀的下刀和走刀轨迹保持精确。裁剪的面料不同，产生的碎屑也有所不同，裁剪比较多毛的面料时，布毛的碎屑很容易藏到鬃毛砖里，然后再掉落到床体内部和机身的收纳槽里，长期不清理的裁床，打开床体和木槽后通常有厚厚的垃圾积聚。电控箱，这里是提供电力的部分，灰尘积聚多了会有诸多隐患，要经常清理；吸湿用的石灰包，如果已经不能用了，则要果断更换掉，否则不但没有效果，可能还会有反作用。

自动裁床产品特点：电脑设计、自动排版、节约原材料。沈阳毛毡布裁床

人工裁剪耗时耗力，大多企业为节省人力，代替人工的自动化设备就是自动裁床。沈阳毛毡布裁床

自动裁床安全注意事项：1. 无论机器是开机还是关机，请勿站在裁剪台或卸料台上；2. 裁切头的盖子或其他安全装置未装时，极其危险，不能使用机器；3. 保护盖未装时，请不要使用机器；4. 侧板未装时请不要使用机器；5. 裁切时，不要站在裁切区的裁切杆移动区域内；6. 裁床台板移动时，不要靠近机器和卸料；7. 机器运行时，不要移除孔纸、薄膜、面料或其他材料，一旦堵塞，立即按下紧急停止按钮，待机器停止后，拉出堵塞物；8. 不要超出裁床功能限制（如高度，宽度等）。沈阳毛毡布裁床

上海畅坤智能科技有限公司位于金山卫镇钱鑫路269号316室。公司业务分为智能切割机，震动刀切割机，智能裁床，冷刀切割机等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。上海畅坤智能科技有限公司凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。